

Datenblatt



Art.Nr.	A4 Art.Nr. C1902 - A3 Art.Nr. C1904		
Verpackung	Box à 5x500 (2500), Paletten à 100'000 A4, 50'000 A3		
Zusammensetzung	100% recycled paper		
pH Wert	pH neutral		
Flächengewicht	80	g/m2	NF EN ISO 536
Dicke	105	microns	NF EN ISO 534
Volumen	1.31	cm3/g	NF EN ISO 534
Glätte (Bendtsen)	270	ml/min	ISO 8791-2
Absolute Feuchte	4.50	%H2O	NFQ 03 003
Relative Feuchte	30	%H2O	ISO 2071
Opazität	*	%	NFQ 03 040
Alterungsbeständigkeit	ISO 9706		NF EN ISO 9706

* unterschiedlich je nach Farbe. Evercolor-Papiere sind wenig durchsichtig

12.03.2010

www.recyclingpaper.ch

EVERCOLOR

- ist ein Multifunktionspapier, ideal für Kopierer, Laser- und Inkjetdrucker.
- hat eine Qualität, die mit einem holzfreien Standardpapier vergleichbar ist
- wird zu 100% aus Recyclingpapier produziert
- ist mit dem Blauen Engel und APUR zertifiziert

Der Blaue Engel: einziges Zertifikat für 100% Recyclingpapier. Eigenschaften:

- Weglassen bestimmter Chemie, die für den Menschen oder die Umwelt schädlich sind.
- Bleiche ohne Chlor und ohne halogenierte Bleichmittel
- Einsatz von Farbstoffen, die merkur-, blei-, kadmium- oder chromfrei sind

EVERCOPY PREMIUM entspricht folgenden Normen:

- DIN EN 71-3: beinhaltet keine Giftstoffe für Kinder
- DIN EN 12281: Anforderung für Reprografiepapiere
- DIN 6738: Qualität für die Archivierung geeignet